### 微惑星形成研究としての彗星探査への期待

辰馬 未沙子<sup>1</sup> 奥住 聪<sup>1</sup> 片岡 章雅<sup>2</sup> 田中 秀和<sup>3</sup> Tristan Guillot<sup>4</sup>

1東京工業大学2国立天文台3東北大学4コートダジュール天文台

惑星はどのように形成されるのだろうか?惑星形成とは、0.1 µm の固体微粒子(ダスト)から 1000 km を超える惑星までの、13桁を超えるサイズ成長過程である。特に、惑星の前駆体である 1–100 km サイズの微惑星までの形成過程には、明らかになっていない部分が多い。私はその微惑 星形成過程を明らかにするため、微惑星の生き残りだと考えられている、太陽系内の探査や観測 が可能な彗星に着目し、その探査・観測結果から微惑星形成過程の情報を引き出す研究を行ってい る。本講演では、ダスト付着粒子計算を用いてダストの集合体の引張強度や圧縮強度を求め、彗 星の物性との比較を行った結果について紹介し、今後の彗星探査への期待について触れる。

近年の探査技術の向上により、例えば彗星 67P に向かったロゼッタ探査機は、彗星表面の形状からその引張強度を見積もることに成功している。私はダスト付着粒子計算を用いてダスト集合体の引張強度を求め、それを彗星 67P の結果と比較した。その結果、彗星 67P はダスト集合体よりも非常にもろいことがわかった。また、彗星 67P の引張強度を説明するためには、構成粒子半径がこれまで考えられてきた 0.1  $\mu$ m ではなく、7  $\mu$ m から 1.3 mm 程度でなければならないことがわかった。

さらに、彗星のような数百 m を超える大きさの天体のバルク密度は、天体の自己重力と圧縮強 度のつりあいで決まると考えられている。私はダスト付着粒子計算を用いてダスト集合体の圧縮 強度を求め、それを用いて自己重力とつりあうときのバルク密度を計算し、彗星のバルク密度と 比較した。その結果、ダスト集合体の構成粒子半径が大きいほど、ダスト集合体はもろくつぶれ やすくなり、バルク密度が高くなる傾向がわかった。そして、彗星 67P のバルク密度は、10 μm 以上の大きさの構成粒子であれば説明できることを明らかにした。

これらの結果をまとめると、彗星 67P は 0.1 µm サイズのダストの集合体ではなく、7 µm から 1.3 mm の大きさの構成粒子が必要であることがわかった。このような構成粒子は、0.1 µm サイズ のダストからの成長過程を考えると、ダストが密に集まった集合体であることが予想される。す なわち、彗星は 0.1 µm サイズのダストの集合体が 7 µm から 1.3 mm の大きさになったものが、 さらに集合体になったものである可能性があることを示唆している。このように、ダスト集合体 の強度を用いることで、彗星表面の形状やバルク密度からその形成過程を探ることができる。そ のためには、彗星探査において、彗星全球の写真を撮るなど、表面の地形モデルを構築できるよ うな観測が必要である。

### 微惑星形成研究としての彗星探査への期待







Tatsuuma et al. (2019)

Tatsuuma et al. submitted

### 辰馬 未沙子(東京工業大学 学振PD)

奥住 聡 (東京工業大学), 片岡 章雅 (国立天文台), 田中 秀和 (東北大学), Tristan Guillot (コートダジュール天文台)

### はじめに:この講演の位置づけ

### Focus of the Symposium 2023

Multiple Column x Low approach for Science requirement & Mission strategy



Making borderless teams and finding/investigating seeds for future explorations!

### ダスト粒子から微惑星までの固体成長過程





なぜ探査なのか?一表面形状からわかること

#### 彗星67Pの表面の地形モデル

(e.g., Preusker et al. 2015)

#### 彗星表面の突き出ている部分(overhang)に着目

(Groussin et al. 2015; Basilevsky et al. 2016)



- → 正確な体積の見積もり
- → 正確なバルク密度の見積もり

### 彗星67Pの引張強度 1.5-100 Pa

(L = 10 - 100 m, H = 5 - 200 m)

彗星のバルク密度からわかること



# 我々の研究:ダスト集合体強度の計算と定式化



- **引張強度 →** 彗星67Pとの比較 (Tatsuuma et al. 2019)
- **圧縮強度 →**小天体**バルク密度**との比較 (Tatsuuma et al. submitted, in prep.)



- 粒子(モノマー)半径
- 物性: 表面エネルギー、ヤング率、ポアソン比など

## ダスト集合体の引っ張り計算例



体積充填率

ダスト集合体の引張強度と定式化



### 彗星67Pの引張強度との比較:モノマー半径の制限



ダスト集合体の圧縮計算例



### 圧縮強度とバルク密度の関係:彗星との比較



## 圧縮強度とバルク密度の関係:彗星との比較



	力のつりあい
1	自己重力 = 圧縮強度

球対称1次元の密度分布と圧力分布を解き、 直径と平均密度を求める

彗星67Pのバルク密度:

- モノマー半径**0.1-1 µm**では 説明できない
- 10 µm以上なら説明できる
- 引張強度(7 µm-1.3mm)と 整合的



### まとめ・彗星探査への期待

- 付着粒子計算を用いて、ダスト集合体の引張強度と圧縮強度を求めた。
- ダスト集合体と彗星67Pの**引張強度**と、圧縮強度から求められるバルク密度を比較した。
  - 彗星67Pはモノマー半径0.1 µm (星間ダストサイズ)のダスト集合体では説明できない。
  - 彗星67Pのモノマー半径は7 µm-1.3 mmである必要がある。
    - → 彗星はダスト集合体ではなくペブル集合体の可能性が高く、サイズ制限も可能。
- 今後の課題:ペブルをどのように作るか明らかにする。
- 彗星探査への期待:
  - 全球の写真を撮るなど、**表面の地形モデルを構築**できるような観測をしてほしい。
    - → 彗星の構成粒子半径などの形成過程への制限が可能となる。
  - 多くの彗星で同様の探査をし、統計的な議論ができるようになってほしい。